



***IHRE BAUSTELLE, IHR LICHT.
HiLight-SERIE***

Atlas Copco

EIN HiLight FÜR JEDEN BEDARF

Die **HiLight-Serie** mit Lichtmasten soll Ihnen eine möglichst breite Auswahl bieten, damit Sie genau den richtigen Lichtmast für Ihre spezifische Anwendung finden. HiLight Lichtmasten sind mit ihren flexiblen und dynamischen Beleuchtungsoptionen für die verschiedensten Anwendungsbereiche konzipiert, darunter alle Arten von Bauunternehmen, Außenveranstaltungen und Industriekunden. Dort werden sie allen Effizienz- und Sicherheitsanforderungen gerecht. Darüber hinaus können Sie sich auf die robuste und kompakte Bauweise verlassen, für die **Atlas Copco** weltweit geschätzt wird.

Atlas Copco hat durch seine innovative Denkweise die **LED-Technologie** mit geprägt. Die Linsen in unseren Lichtmasten besitzen besondere optische Eigenschaften und wurden speziell für Anwendungen in der Bau- und Bergbauindustrie entwickelt.

Diese innovativen LED-Linsen mit Richtcharakteristik optimieren die ausgeleuchtete Fläche und reduzieren Streulichtverluste. Die Masten unserer **HiLight -Serie** leuchten Flächen von bis zu 5.000 m² mit durchschnittlich 20 Lux (Helligkeit) aus. So tragen sie zu einem helleren, sichereren und produktiveren Einsatzort bei.



HiLight H5+



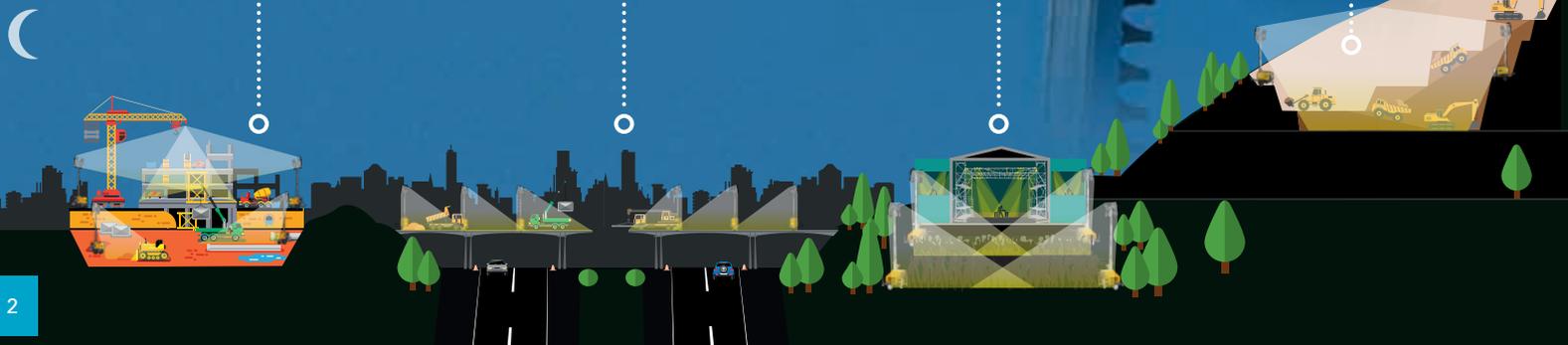
HiLight B5+



HiLight E3+



HiLight V5+



HiLight H5+

LED-Licht

Der **HiLight H5+** ist der effizienteste und kompakteste, auf einem Anhänger montierte (hydraulische) Lichtmast. Der **H5+** hat den niedrigsten Kraftstoffverbrauch seiner Klasse, was die Betriebszeit bis zum nächsten Nachtanken verlängert und auch längere Wartungsintervalle zulässt. Auch beim Transport ist Effizienz angesagt. Auf einen normalen 13-m-Lkw passen bis zu 10 Einheiten.

Die vier LED-Lampen mit jeweils 350 W bieten auf effizienteste Weise eine hervorragende Leuchtkraft. Der **HiLight H5+** bietet alles, was für allgemeine Baustellenanwendungen benötigt wird.



KRAFTSTOFF-
VERBRAUCH

 **0,5** l/h

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 20 Lux)

 **5.000**

ZUSÄTZLICHE SICHER-
HEITSEINRICHTUNGEN

Senkrechter
Hydraulikmast



LEBENSDAUER
DER LAMPEN

LED
30.000
Std. 

BETRIEBSDAUER
(Std.)

220 

WARTUNGS-
INTERVALL (Std.)

400 

TRANSPORT-
EFFIZIENZ

10 Einheiten

13-m-Lkw

(*) Verfügbar für 50 Hz. Der Anhänger entspricht den EU-Vorschriften.

www.atlascopco.com

Der HiLight B5+ eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, beispielsweise Musik- und Sportveranstaltungen, Wohnbau, Straßenbau, vorübergehende Beleuchtung im öffentlichen Raum oder die Öl- und Gasindustrie.



HiLight B5+

Wenn es um effizienten Transport auf dem Lkw geht, ist der **HiLight B5+** die beste Wahl. Seine kleine Stellfläche erleichtert den Aufbau und sorgt für maximale Sicherheit am Einsatzort.



HiLight H4

Der **HiLight H4** ist eine zuverlässige Halogen-Metall-dampf-Lösung mit einer strapazierfähigen Schutzhaube aus verzinktem Stahl, die Rost und Korrosion verhindert. Durch seine robuste Bauweise eignet er sich hervorragend für harte Einsatzumgebungen wie Steinbrüche.



LEBENSDAUER DER LAMPEN LED 30.000 Std.	KRAFTSTOFF-VERBRAUCH 0,5 l/h	ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN Senkrechter Hydraulikmast	KRAFTSTOFF-VERBRAUCH 1,7 l/h	LEBENSDAUER DER LAMPEN Metallhalogenid 6.000 Std.
AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux) 5.000	TRANSPORT-EFFIZIENZ 22 Einheiten 13-m-Lkw		TRANSPORT-EFFIZIENZ 8 Einheiten 13-m-Lkw	AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux) 4.000

(*) Beide verfügbar für 50 Hz. HiLight H4: Der Anhänger entspricht den EU-Vorschriften.

*HiLight V4 und V5+
sind die perfekten
Lichtmasten für
Baustellen, Außenver-
anstaltungen und
Industrie und welt-
weit nachgefragt.*



HiLight V4

HiLight V5+

HiLight V4 und V5+ verfügen standardmäßig über eine **HardHat® Haube**. Sie gewährleistet maximalen Schutz für die internen Komponenten. Diese Lichtmast-Serie ist die perfekte Wahl für Vermietungsanwendungen mit häufigen Standortwechseln. Sie bietet den Anwendern einen robusten und einfach transportierbaren Bestand an Beleuchtungsoptionen, die sich den Anforderungen jedes Einsatzortes anpassen. Die erweiterten Sicherheitseinrichtungen gewährleisten außerdem den Schutz der Leuchtmittel während des Transports.



ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast



LEBENSDAUER DER LAMPEN

Metallhalogenid
6.000
Std.



TRANSPORT-EFFIZIENZ

16 Einheiten
13-m-Lkw



LEBENSDAUER DER LAMPEN

LED
30.000
Std.



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux)

4.000

KRAFTSTOFF-VERBRAUCH

2 l/h

ZUSÄTZLICHE MERKMALE

HardHat®
Geschlossene Bodenwanne



KRAFTSTOFF-VERBRAUCH

0,7 l/h

AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE M² (Durchschnitt 20 Lux)

5.000

(*) Verfügbar mit 50 und 60 Hz, Tier4 final. Der Anhänger entspricht den DOT US-Vorschriften. Wenden Sie sich für einen EU-konformen Anhänger bitte an Ihren Atlas Copco Verkaufsberater.

*Der HiLight E3+ mit
LED-Technologie
ist der ideale
Lichtmast für
Veranstaltungen,
Bauprojekte
in Städten,
Straßenbau und
vorübergehende
öffentliche
Beleuchtung.*



HiLight E2

HiLight E3+

- HiLight E2 und E3+ bieten eine flexible Beleuchtungslösung, denn sie akzeptieren jede Stromquelle – ob Hilfsenergie, Stromgenerator oder direkter Anschluss an das Stromnetz.

LED-Licht



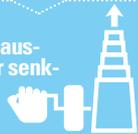
UMWELTFREUNDLICH

Keine Betriebsflüssigkeiten, keine zusätzlichen Emissionen



ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

Manuell ausfahrbarer senkrechter Mast



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 10 Lux)

2.000

LEBENSDAUER
DER LAMPEN

Metallhalogenid
6.000 Std.



TRANSPORT-
EFFIZIENZ

32 Einheiten
13-m-Lkw

LEBENSDAUER
DER LAMPEN

LED
30.000 Std.



AUSLEUCHTUNGSFLÄCHE
M² (Durchschnitt 10 Lux)

3.000

(*) Beide verfügbar für 50 Hz.

www.atlascopco.com

TREFFEN SIE DIE WAHL – EXAKT NACH IHREN BEDÜRFNISSEN

	Branchen		Sparsam im Verbrauch	Betriebsstunden	Ausleuchtungsfläche	Einfacher Transport	Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen	Lebensdauer der Lampen	Wartungsintervall	Effizienter Transport
HiLight H5+	BAUINDUSTRIE		●	●	●	●	●	●	●	○
HiLight B5+	STRASSENARBEITEN	VERANSTALTUNGEN	●	●	●	○	●	●	●	○
HiLight V5+	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	●	○	●	●	○	●	●	○
HiLight V4	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	○	○	●	●	○	○	●	○
HiLight E3+	VERANSTALTUNGEN	STRASSENARBEITEN	●	○	○	●	○	●	●	●
HiLight E2	VERANSTALTUNGEN	STRASSENARBEITEN	●	○	○	●	○	○	●	●
HiLight H4	BAUINDUSTRIE	STEINBRUCH	○	○	○	●	●	○	○	○

● Beste Wahl ○ Geeignet

BELEUCHTUNGSFLÄCHEN



HiLight LED EINSPARUNGEN PRO JAHR

(pro Einheit im Vergleich zu herkömmlichem Halogen-Metaldampf-Lichtmast)





		HiLight H5+	HiLight B5+	HiLight V5+	HiLight V4	HiLight E3+	HiLight E2	HiLight H4
Ausleuchtungsfläche m² (Durchschnitt 20 Lux)		5.000	5.000	5.000	4.000	3.000 (Durchschnitt 10 Lux)	2.000 (Durchschnitt 10 Lux)	4.000
Lampen		LED	LED	LED	Metallhalogenid	LED	Metallhalogenid	Metallhalogenid
Mast		Vertikal, hydraulisch	Vertikal, hydraulisch	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, manuell	Vertikal, hydraulisch
Weiteres		Verzinkte Schutzhaube	Kompaktes Gehäuse	HardHat® Haube	HardHat® Haube	Elektrisch	Elektrisch	Verzinkte Schutzhaube
Leistungsdaten								
Nennfrequenz	Hz	50	50	50/60	50/60	50	50	50
Nennspannung	VAC	230	230	230/120	230/120	230	230	230
Nennleistung (PRP)	kW	2,7	2,7	2,5/2,7	5,4/6,8	-	-	6
Betriebstemperatur (min. / max.)	°C	-20/40	-20/40	-10/50	-10/49	-	-	-25/50
Schalldruckpegel	dB(A)	90	88	86/86	92/94	-	-	90
Schallleistungspegel bei 7 m (LPA)	dB(A)	65	63	63/63	71/73	-	-	65
Motor						NA	NA	
Modell		Hatz 1 B 50	Hatz 1 B 50	Kubota Z482	Kubota Z482			Kubota D1105-EBG2
Motordrehzahl	U/min	1.500	1.500	1.500/1.800	3.000/3.600			1.500
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	3,5	3,5	2,7/3	6,9/8,1			7,5
Kühlmittel		Luft	Luft	Flüssigkeitsgekühlter Diesel	Flüssigkeitsgekühlter Diesel			Wasser
Zylinderanzahl		1	1	2	2			3
Generator						NA	NA	
Modell		Linz E1C13S	Linz E1C13S	Meccalte LT3/75	Sincro EK 2 MCT			Meccalte LT3N-160/4
Nennleistung	kVA	5,5	5,5	3,5/4,5	6/7,5			8
Isolation / Gehäuseschutz	Klasse / IP	H / 21	H / 21	H / 21	H / 23			H / 21
Verbrauch						NA	NA	
Tankvolumen	Liter	110	130	105	105			110
Kraftstoff-Autonomie	Std.	220	260	150/150	57/50			65
Ausgangsleistung						NA	NA	
Hilfsenergie	kW	1,2	1,2	1/1	1,4/2			2,3
Beleuchtung								
Fluter		LED	LED	LED	Metallhalogenid	LED	Metallhalogenid	Metallhalogenid
Leistung	W	4 x 350	4 x 350	4 x 350	4 x 1.000	4 x 160	4 x 400	4 x 1.000
Mast								
Typ		Hydraulisch	Hydraulisch	Manuell vertikal	Manuell vertikal	Manuell vertikal	Manuell vertikal	Hydraulisch
Rotation	Grad	340	340	360	360	0	0	340
Max. Höhe	m	8	8	7,5	7,5	7	7	9
Max. Windgeschwindigkeit	km/h	80	80	80	80	80	80	80
Einhausung und Anhänger								
Typ		EU-Straßenzulassung mit starrer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle	-	DOT US-konformer Unibody-Anhänger mit Vierpunkt-Nivelliersystem Für EU-Straßenzulassung bitte Verfügbarkeit anfragen		-	-	EU-Straßenzulassung mit starrer oder höhenverstellbarer Zugdeichsel oder Anhänger für Baustelle
Grundrahmen		Geschlossene Bodenwanne				-	-	Geschlossene Bodenwanne
Gehäuse		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung		Knickflügelklappen		Verzinkte Stahlhaube und Pulverbeschichtung		
Abmessungen und Gewicht								
Abmessungen beim Transport, starre Zugdeichsel (L x B x H)	m	2,3 x 1,28 x 2,485	1,16 x 1,16 x 2,5	1,67 x 1,10 x 2,50	1,67 x 1,10 x 2,50	1,2 x 0,8 x 2,14	1,2 x 0,8 x 2,14	2,70 x 1,30 x 2,31
Gewicht	kg	1.050	980	702	694	250	241	1.195

KENNEN SIE DAS ANGEBOT VON PORTABLE ENERGY?

LUFTKOMPRESSOREN

EINSATZBEREIT

- 1-5 m³/min
- 7-12 bar



VIELSEITIGKEIT

- 7-22 m³/min
- 7-20 bar



PRODUKTIVITÄTSPARTNER

- 19-64 m³/min
- 10-35 bar



GENERATOREN

PORTABEL

- 2,9-13,9 kVA



MOBIL

- 9-1250 kVA



INDUSTRIE

- 10-1250 kVA



*Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE

- 275-20.200 l/min



DIESELANTRIEB, GESCHLOSSENE HAUBE

- 833-9.833 l/min



DIESELANTRIEB, OFFENE HAUBE

- 3.300-7.500 l/min



LICHTMASTEN

LED



METALLHALOGENID



SOLAR



WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco folgt einer zukunftsorientierten Philosophie. Für uns bedeutet die Schaffung eines Mehrwerts für Kunden, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

Atlas Copco

www.atlascopco.com